




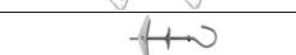








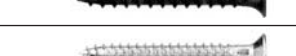














СОДЕРЖАНИЕ .....	2
КРЕПЕЖНАЯ ТЕХНИКА.....	4
СЕРТИФИКАТЫ .....	28

		Бетон	Основа, природный камень	Легкий бетон*	Обычный кирпич	Дырчатый (полый) кирпич	Пустотелый блок	Газобетон	Гипсокартонный лист	Стр.
<b>ДЮБЕЛИ</b>										
TCHAPPAI		■	■	□	■	□	□	□		4
TSX-S нейлон				□		■	■	■		4
KRHP/S		■	■	□	■			□		5
TT22									■	6
DRIVA SPA									■	6
TNF/-W									■	6
SPDK									■	6
SM-L/SM-G		■	■	□	■	□	□	□		7
MOLLY									■	8
<b>СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТЕРМОИЗОЛЯЦИИ</b>										
IZO		■	■	■	■	□	□	□		9
IZM		■	■	■	■	□	□	□		9
IZL-T		■	■	■	■	■	□	■		9
<b>САМОРЕЗЫ</b>										
CMK/CMM									□	10
CGM									□	11
CGΔ									□	11
SG									□	12
CGBA									□	13
<b>АНКЕРНЫЙ КРЕПЕЖ</b>										
MF		■	■	□	■	□	□	□		14
HD		■	■	□	■	□	□			14
MAN		■	■		□					14
MUD				■	■	■	■	■		14
WAM		■	■	□	■			□		15
WAM 60		■	■		□					15
DRM		■	■	□	□					15
LAZ		■	■	□	□	□	□			15
HBM/HNM		■	■	□	■					15
HA/HG		■	■	□	■					17

Липсокартонный лист	Газобетон	Пустотелый блок	Дырчатый (полый) кирпич	Обычный кирпич	Легкий бетон*	Скала, природный камень	Бетон
---------------------	-----------	-----------------	-------------------------	----------------	---------------	-------------------------	-------

## СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

HP/S									5
ZK									13
WS									13
GL									17
FRS-S		■	■	□	■	□	□	□	18
TR									18
TRT									18
KPc ZP (RAL)									19
KNF									20
STS									20
BT									20
NFL CU/LU									23
SSP									23

## МЕТРИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

DIN 933									21
DIN 934									21
DIN 315									22
DIN 125									22
DIN 9021									22
DIN 127									22

## ТАКЕЛАЖ

LLC/SLC									24
SWR/SWR PVC									24
DIN 1480 HH/HR/RR									25
DIN 580									25
DIN 582									26
DIN 5299 C/D									26
DIN 6899									27
DIN 741									27

□ Использовать только после проверки надежности крепления в основании.

\* Уровень надежности крепления в легком бетоне всегда зависит от типа добавок, использованных для его производства.

⚠ Технические характеристики крепежных изделий зависят от соблюдения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

## РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КРЕПЛЕНИЙ **TCHARPAI**

Полиэтиленовый четырехраспорный дюбель с манжетом, шипами и усами  
для фиксации при монтаже в плотных материалах.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
5/25	5.0x25	5	3.0–3.5	500
5/30	5.0x30	5	3.0–3.5	500
5/40	5.0x40	5	3.0–3.5	500
6/25	6.0x25	6	3.5–4.5	500
6/30	6.0x30	6	3.5–4.5	500
6/35	6.0x35	6	3.5–4.5	500
6/40	6.0x40	6	3.5–4.5	500
6/50	6.0x50	6	3.5–4.5	500
6/60	6.0x60	6	3.5–4.5	250
8/30	8.0x30	8	4.5–6.0	500
8/40	8.0x40	8	4.5–6.0	500
8/50	8.0x50	8	4.5–6.0	250
8/60	8.0x60	8	4.5–6.0	250
8/80	8.0x80	8	4.5–6.0	250
10/50	10.0x50	10	6.0–8.0	250
10/60	10.0x60	10	6.0–8.0	250
10/100	10.0x100	10	6.0–8.0	200
12/60	12.0x60	12	8.0–10.0	250
12/70	12.0x70	12	8.0–10.0	200
12/120	12.0x120	12	8.0–10.0	100

## ФАСАДНЫЕ И РАМНЫЕ РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ

Полиамидный (нейлоновый) распорный дюбель для пустотелых (полых) материалов.

Стальной оцинкованный шуруп с шестигранной головкой. **TSX-S**

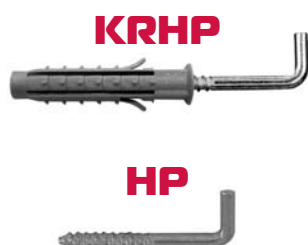


Обозначение предмета [мм]	Макс. толщина укрепляемого [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [шт]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>1</sup>			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	газобетон
TSX-S 8/100	30	8	70	100	3.99	2.63	2.39	2.22
TSX-S 10/80	30	10	50	50	4.01	2.63	2.39	2.22
TSX-S 10/100	30	10	70	50	4.01	2.65	2.41	2.24
TSX-S 10/120	50	10	70	50	4.11	2.68	2.42	2.24
TSX-S 10/140	70	10	70	50	4.22	2.70	2.43	2.21
TSX-S 10/160	90	10	70	50	4.25	2.71	2.47	2.22
TSX-S 10/200	130	10	70	50	4.29	2.73	2.51	2.26

<sup>1</sup> На основании протокола испытаний № 5234 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК "СибНИИИстрой".  
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.

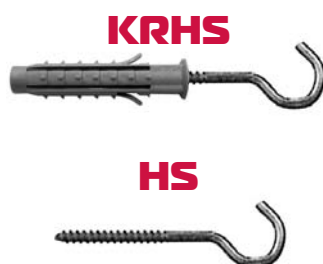
## РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КРЕПЛЕНИЙ **KRH**

Полиэтиленовый распорный дюбель  
со стальным оцинкованным крюком для плотных материалов.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Размер крюка Ø x L [мм]	Количество в упаковке [шт]
HP 6/44	6	4.0x44	200
HP 8/52	8	5.0x52	200
HP 10/60	10	6.0x60	100
HP 12/80	12	8.0x80	50

Полиэтиленовый распорный дюбель  
со стальным оцинкованным полукольцом для плотных материалов.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Размер крюка Ø x L [мм]	Количество в упаковке [шт]
HS 6/65	6	4.0x65	200
HS 8/75	8	5.0x75	100
HS 10/80	10	6.0x80	100
HS 12/80	12	8.0x80	50

## ДЮБЕЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ В ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТАХ

Полипропиленовый распорный дюбель в комплекте с насадкой для крепления в гипсокартонных стенах.

**TT 22**



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
TT 22	7-8	3.5-4.0	200

Дюбель саморез из сплава ZnAl для крепления в гипсокартонных стенах. **DRIVA SPA**



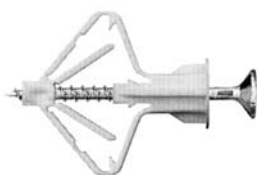
Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
DRIVA-SPA		4.0-4.2	50

Полипропиленовый распорный дюбель для крепления в гипсокартонных стенах. **TNF**



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
TNF	10	3.0-3.5	200

Полипропиленовый распорный дюбель с шурупом. **TNF-W**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Размер шурупа/крюка [мм]	Количество в упаковке [шт]
TNF-W	5	10	3.5x55	100

Складной пружинный дюбель для крепления в подвесных потолках. **SPDK**



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Вес кг/1000 шт
SPDK M 3x85	10	11.5
SPDK M 4x75	13	14.0
SPDK M 5x95	15	22.3
SPDK M 6x100	25	37.5
SPDK M 8x100	25	62.2

## ДЮБЕЛЬ ГВОЗДИ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА **SM**

Полиэтиленовый распорный дюбель для быстрого монтажа. Стальной оцинкованный гвоздь-шуруп (желтый цвет).

С потайным бортиком. **SM-L**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>1</sup>			Min срезающая сила [кН] <sup>1</sup>
					бетон В25	кирп. кладка	газобетон	бетон класса В25
SM-L 6/40	10	6	30	200	1.47	1.11	0.56	3.23
SM-L 6/60	30	6	30	200	1.45	1.12	0.55	3.26
SM-L 6/80	50	6	30	100	1.47	1.11	0.55	3.33
SM-L 8/60	20	8	40	100	2.26	1.67	0.78	3.82
SM-L 8/80	40	8	40	100	2.27	1.68	0.78	3.84
SM-L 8/100	60	8	40	100	2.27	1.64	0.79	3.87
SM-L 8/120	80	8	40	100	2.21	1.65	0.74	3.89
SM-L 8/140	100	8	40	100	2.28	1.65	0.77	3.93
SM-L 8/160	110	8	50	100	2.26	1.67	0.75	3.97
SM-L 10/100	60	10	40	100	3.18	2.69	0.91	4.71
SM-L 10/120	80	10	40	100	3.11	2.66	0.90	4.72
SM-L 10/140	100	10	40	100	3.11	2.60	0.91	4.76
SM-L 10/160	110	10	50	100	3.13	2.62	0.91	4.80

С грибовидным бортиком. **SM-G**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>1</sup>			Min срезающая сила [кН] <sup>1</sup>
					бетон В25	кирп. кладка	газобетон	бетон класса В25
SM-G 6/40	10	6	30	200	1.47	1.11	0.56	3.23
SM-G 6/60	30	6	30	200	1.45	1.12	0.55	3.26
SM-G 6/80	50	6	30	100	1.47	1.11	0.55	3.33

<sup>1</sup> На основании протокола испытаний № 5234 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК "СибНИИИстрой".  
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.

## СТАЛЬНЫЕ ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПОЛЫХ МАТЕРИАЛОВ И ГИПСОКАРТОННЫХ СТЕН **MOLLY**



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Толщина перегородки [мм]	Количество в упаковке [шт]
MOLLY 4/21	8	2-5	100
MOLLY 4/32	8	2-13	100
MOLLY 4/38	8	3-19	100
MOLLY 4/46	8	6-25	100
MOLLY 4/54	8	15-32	100
MOLLY 4/59	8	15-32	100
MOLLY 5/37	11	2-13	100
MOLLY 5/52	11	3-19	50
MOLLY 5/65	11	15-32	50
MOLLY 5/80	11	30-47	50
MOLLY 6/37	13	2-13	50
MOLLY 6/52	13	3-19	50
MOLLY 6/65	13	15-32	50
MOLLY 6/80	13	30-47	50



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Толщина перегородки [мм]	Количество в упаковке [шт]
MOLLY 4/32 W/RO/R	8	26-32	100
MOLLY 4/38 W/RO/R	8	32-38	100
MOLLY 5/52 W/RO/R	11	45-52	50
MOLLY 6/52 W/RO/R	13	45-52	50





## КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Полипропиленовый распорный дюбель для крепления плит из минеральной ваты и пенопласта с гвоздем пластмассовым **IZO**, стальным оцинкованным **IZM** и с гвоздем с термоголовкой **IZL-T**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдергивающая сила, [кН] <sup>1</sup>			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	газобетон
IZO 10/80	50	10	40	1000	1.05	0.93	0.40	0.75
IZO 10/90	60	10	40	1000	1.07	0.92	0.43	0.72
IZO 10/100	60	10	55	1000	1.15	0.93	0.42	0.73
IZO 10/110	60	10	55	1000	1.15	0.95	0.46	0.75
IZO 10/120	70	10	55	1000	1.15	0.96	0.45	0.77
IZO 10/140	100	10	55	500	1.15	0.95	0.47	0.75
IZO 10/160	120	10	55	500	1.15	0.99	0.47	0.79
IZO 10/180	130	10	60	500	1.15	0.97	0.49	0.82
IZO 10/200	150	10	60	500	1.15	0.98	0.48	0.85



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в пачке [шт]	Min выдергивающая сила [кН]			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	газобетон
IZM 10/90	60	10	40	1000	1.65	1.51	1.32	1.25
IZM 10/120	70	10	55	1000	1.95	1.57	1.41	1.35
IZM 10/140	100	10	55	1000	1.75	1.61	1.40	1.15
IZM 10/160	120	10	55	500	1.82	1.63	1.46	1.21
IZM 10/180	130	10	60	500	1.97	1.64	1.48	1.26
IZM 10/200	150	10	60	500	2.11	1.67	1.51	1.39
IZM 200 (R10)	120	10	80	500	2.15	1.75	1.51	1.41
IZM 220 (R10)	140	10	80	400	2.41	1.78	1.57	1.47
IZM 10/220	160	10	70	400	2.04	1.73	1.46	1.39
IZM 10/260	200	10	70	400	2.41	1.78	1.57	1.47
IZM 10/300	240	10	70	400	2.44	1.79	1.61	1.42



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в пачке [шт]	Min выдергивающая сила [кН]			
					бетон В25	полн. кирпич	пуст. кирпич	газобетон
IZL-T 180	130	10	60	500	1.97	1.64	1.48	1.26
IZL-T 200	150	10	60	500	1.99	1.69	1.48	1.31
IZL-T 220	170	10	60	400	2.04	1.73	1.46	1.39
IZL-T 260	200	10	70	400	2.41	1.78	1.57	1.47
IZL-T 300	240	10	70	400	2.44	1.79	1.61	1.42

<sup>1</sup> На основании протокола испытаний № 5234 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК "СибНИИстрой".  
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.

## СТАЛЬНЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ **СМК/СММ**

Стальные фосфатированные/оцинкованные саморезы с конусообразной головкой для монтажа металлических профилей.



Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в пачке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СМК 3.5x9.5 сверло	20000	1000	1.20
СМК 3.5x11 сверло	20000	1000	1.26
СМК 3.5x9.5 остр.	20000	1000	1.11
СМК 3.5x11 остр.	20000	1000	1.15

Стальные оцинкованные (белый цинк) саморезы с прессшайбой для крепления листового металла.



Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в малой упаковке с битой PH2 [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СММ 4.2x13 сверло	10000	1000	1.80
СММ 4.2x16 сверло	8000	1000	2.00
СММ 4.2x19 сверло	8000	1000	2.06
СММ 4.2x25 сверло	5000	1000	2.63
СММ 4.2x32 сверло	5000	1000	3.08
СММ 4.2x38 сверло	4000	500	3.28
СММ 4.2x41 сверло	4000	500	3.42
СММ 4.2x50 сверло	3000	500	4.27
СММ 4.2x57 сверло	2500	500	4.72
СММ 4.2x75 сверло	2000	500	5.60
СММ 4.2x13 остр.	10000	1000	1.72
СММ 4.2x16 остр.	8000	1000	1.84
СММ 4.2x19 остр.	8000	1000	2.06
СММ 4.2x25 остр.	5000	1000	2.55
СММ 4.2x32 остр.	5000	1000	2.92
СММ 4.2x38 остр.	4000	500	3.28
СММ 4.2x41 остр.	4000	500	3.42
СММ 4.2x50 остр.	3000	500	4.27
СММ 4.2x57 остр.	2500	500	4.72
СММ 4.2x75 остр.	2000	500	5.51

## ФОСФАТИРОВАННЫЕ САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ

Стальные фосфатированные саморезы с двухзаходной резьбой  
для монтажа гипсокартонных листов на металлические основания. **СГМ**



Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в малой упаковке с битой PH2 [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СГМ 3.5x16	20000	1000	1.05
СГМ 3.5x19	18000	1000	1.15
СГМ 3.5x25	13000	1000	1.35
СГМ 3.5x32	8000	1000	1.63
СГМ 3.5x35	8000	1000	1.76
СГМ 3.5x41	6500	1000	2.03
СГМ 3.5x45	6500	1000	2.19
СГМ 3.5x51	4000	1000	2.44
СГМ 3.5x55	4000	500	2.70
СГМ 3.8x65	2500	500	3.58
СГМ 4.2x75	2500	250	4.93
СГМ 4.2x90	2000	250	8.40
СГМ 4.8x100	1500	250	9.17
СГМ 4.8x110	1000	200	9.02
СГМ 4.8x120	1000	200	9.11
СГМ 4.8x127	1000	200	9.17
СГМ 4.8x130	1000	200	9.25

Стальные фосфатированные саморезы для монтажа гипсокартонных листов на деревянные основания. **СГД**



Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в малой упаковке с битой PH2 [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СГД 3.5x16	20000	1000	1.05
СГД 3.5x19	18000	1000	1.15
СГД 3.5x25	13000	1000	1.35
СГД 3.5x32	8000	1000	1.63
СГД 3.5x35	8000	1000	1.76
СГД 3.5x41	6500	1000	2.03
СГД 3.5x45	6500	1000	2.19
СГД 3.5x51	4000	1000	2.44
СГД 3.5x55	4000	500	2.70
СГД 3.8x65	2500	500	3.58
СГД 4.2x70	2500	250	4.45
СГД 4.2x75	2500	250	4.93
СГД 4.8x90	2000	250	8.40
СГД 4.8x100	1500	250	9.17
СГД 4.8x110	1000	250	9.82
СГД 4.8x120	1000	250	10.48
СГД 4.8x127	1000	250	11.46
СГД 4.8x130	1000	100	11.46
СГД 4.8x150	500	100	13.50

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ САМОРЕЗЫ SG

Универсальные стальные оцинкованные (жёлтый/белый цвет) саморезы для крепления различных конструкций к дереву, фанере, ДСП. При использовании дюбеля применяется к плотным материалам.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
SG 2.5x10	50 000	0.28
SG 2.5x12	50 000	0.31
SG 2.5x16	40 000	0.38
SG 2.5x18	36 000	0.42
SG 2.5x20	36 000	0.47
SG 2.5x25	24 000	0.58
SG 3.0x10	60 000	0.42
SG 3.0x12	50 000	0.50
SG 3.0x16	40 000	0.57
SG 3.0x20	35 000	0.72
SG 3.0x25	25 000	0.82
SG 3.0x30	18 000	0.95
SG 3.0x35	15 000	1.02
SG 3.0x40	11 000	1.10
SG 3.5x12	30 000	0.80
SG 3.5x16	24 000	0.90
SG 3.5x20	18 000	0.95
SG 3.5x25	16 000	1.05
SG 3.5x30	12 000	1.28
SG 3.5x35	10 000	1.45
SG 3.5x40	8 000	1.63
SG 3.5x45	6 500	1.90
SG 3.5x50	5 500	1.98
SG 4.0x12	25 000	0.98
SG 4.0x16	20 000	1.00
SG 4.0x20	17 000	1.15
SG 4.0x25	14 000	1.43
SG 4.0x30	12 000	1.56
SG 4.0x35	10 000	1.87
SG 4.0x40	8 000	2.07
SG 4.0x45	6 500	2.40
SG 4.0x50	5 500	2.56
SG 4.0x55	5 000	3.06
SG 4.0x60	4 500	3.57
SG 4.0x70	3 500	3.60
SG 4.0x80	4 000	3.75
SG 4.5x16	18 000	1.35
SG 4.5x20	13 000	1.60
SG 4.5x25	10 000	1.90
SG 4.5x30	8 500	2.15
SG 4.5x35	7 500	2.43

Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
SG 4.5x40	6 500	2.94
SG 4.5x45	5 500	3.32
SG 4.5x50	5 000	3.70
SG 4.5x55	4 000	4.08
SG 4.5x60	3 500	4.46
SG 4.5x70	3 000	5.22
SG 4.5x80	2 000	5.25
SG 5.0x16	10 000	1.95
SG 5.0x20	10 000	2.05
SG 5.0x25	8 000	2.15
SG 5.0x30	6 000	2.71
SG 5.0x35	5 500	3.20
SG 5.0x40	5 000	3.58
SG 5.0x45	4 500	3.96
SG 5.0x50	4 000	4.34
SG 5.0x55	3 000	4.72
SG 5.0x60	3 000	5.10
SG 5.0x70	2 500	5.86
SG 5.0x80	1 800	6.62
SG 5.0x90	1 500	7.38
SG 5.0x100	1 200	8.20
SG 5.0x120	1 000	9.40
SG 6.0x30	5 000	5.33
SG 6.0x40	3 500	5.36
SG 6.0x45	3 200	5.53
SG 6.0x50	2 500	6.56
SG 6.0x55	1 800	7.16
SG 6.0x60	1 800	7.77
SG 6.0x70	1 500	8.98
SG 6.0x80	1 300	10.19
SG 6.0x90	1 100	11.40
SG 6.0x100	1 000	12.61
SG 6.0x110	1 000	13.42
SG 6.0x120	1 000	15.03
SG 6.0x130	1 000	17.00
SG 6.0x140	1 000	18.80
SG 6.0x150	1 000	20.10
SG 6.0x160	900	20.30
SG 6.0x170	900	20.50
SG 6.0x180	900	20.70
SG 6.0x200	600	22.90

## САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ СГВЛ

Стальные фосфатированные саморезы для крепления гипсоволокнистых листов к металлическим профилям толщиной до 0,9 мм.



Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
СГВЛ 3.9x19	16000	1000	1.14
СГВЛ 3.9x25	12000	1000	1.42
СГВЛ 3.9x30	8000	1000	1.66
СГВЛ 3.9x45	6000	1000	2.40

## САМОРЕЗ ДЛЯ ОКОННЫХ РАМ WS

Стальные оцинкованные саморезы (желтый, белый цинк) со сверлом и острым наконечником и насечками на конусной части головки для крепления металлического профиля в рамных пластиковых конструкциях, подходит для автоматических линий



SD



SP

Обозначение	Количество в промышленной упаковке [шт]	Количество в малой упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
WS-SD 3.9x13	25000	1000	0.85
WS-SD 3.9x16	20000	1000	1.07
WS-SD 3.9x19	18000	1000	1.26
WS-SD 3.9x22	15000	1000	1.50
WS-SD 3.9x25	15000	1000	1.61
WS-SD 3.9x32	11000	1000	2.06
WS-SD 3.9x35	10000	1000	2.25
WS-SD 3.9x38	9000	1000	2.44
WS-SP 4.1x20	20000	1000	1.18
WS-SP 4.1x25	2000	1000	1.27
WS-SP 4.1x30	18000	1000	1.44
WS-SP 4.1x35	15000	1000	1.67
WS-SP 4.1x40	12000	1000	2.11

## ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ZK

Заклепки вытяжные (алюминий-сталь, сталь-сталь) применяются для крепления тонколистового металла и других твердых материалов, доступных для монтажа только с одной стороны.



Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Длина заклепки [мм]	Толщина закрепляемого материала	Количество в пачке [шт]	Вес упаковки
ZK 3,2x6	3.2	6	1.90-2.90	1000	0.95
ZK 3,2x8	3.3	8	2.90-4.90	1000	0.97
ZK 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	1000	0.99
ZK 3,2x12	3.3	12	6.90-8.90	1000	1.10
ZK 4x6	4.1	4	1.00-2.10	1000	1.30
ZK 4x8	4.1	8	2.10-4.10	1000	1.28
ZK 4x10	4.1	10	4.10-6.10	1000	1.39
ZK 4x12	4.1	12	6.10-8.10	1000	1.49
ZK 4x14	4.1	14	8.10-10.10	1000	1.53
ZK 4x16	4.1	16	10.10-12.10	1000	1.63
ZK 4,8x8	4.9	4.8	1.30-3.30	1000	2.09
ZK 4,8x10	4.9	10	3.30-5.30	1000	2.24
ZK 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	1000	2.44
ZK 4,8x14	4.9	14	7.30-9.30	1000	2.60
ZK 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	1000	2.61
ZK 4,8x18	4.9	18	11.30-13.30	500	2.85
ZK 4,8x21	4.9	21	13.30-15.30	500	3.10
ZK 4,8x25	4.9	25	15.30-17.30	200	3.30
ZK ST 3,2x10	3.3	10	4.90-6.90	500	1.10
ZK ST 3,2x14	3.3	14	8.90-10.90	1000	1.70
ZK ST 3,2x16	3.3	16	10.30-12.90	500	1.98
ZK ST 4x10	4.1	10	4.10-6.10	500	2.65
ZK ST 4x12	4.1	12	6.10-8.10	500	3.10
ZK ST 4x16	4.1	16	10.10-12.10	250	3.57
ZK ST 4,8x8	4.9	8	1.30-3.30	500	4.00
ZK ST 4,8x10	4.9	10	3.30-5.50	250	2.65
ZK ST 4,8x12	4.9	12	5.30-7.30	250	3.50
ZK ST 4,8x16	4.9	16	10.30-11.30	250	3.80
ZK ST 4,8x18	4.9	18	11.30-13.30	500	4.20

## КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ РАМ MF

Стальной анкер для крепления в плотных материалах. Можно также применять в некоторых типах пустотелых блоков и в дырчатом кирпиче.



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>2</sup> бетон В25	Min срезающая сила [кН] <sup>2</sup> бетон В25
MF 8/72	42	8	30	100	3.68	5.66
MF 8/92	62	8	30	100	3.70	5.69
MF 8/112	82	8	30	100	3.71	5.70
MF 8/132	102	8	30	100	3.73	6.12
MF 8/172	142	8	30	100	3.74	6.13
MF 10/52	22	10	30	100	5.42	8.43
MF 10/72	42	10	30	100	5.46	8.24
MF 10/92	62	10	30	100	5.51	8.61
MF 10/112	82	10	30	100	5.54	8.47
MF 10/132	102	10	30	100	5.57	8.51
MF 10/152	122	10	30	100	5.59	8.44
MF 10/182	152	10	30	100	5.65	8.46
MF 10/202	172	10	30	100	5.67	8.44

## КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ПРОФИЛЕЙ

Металлический быстромонтажный дюбель-гвоздь для крепления в плотных материалах.

Материал дюбеля — ZnAl, гвоздя — сталь оцинкованная. **HD**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина закрепления [мм]	Количество в упаковке [шт]
HD 6/30	10	6	20	100
HD 6/40	20	6	20	100
HD 6/50	30	6	20	100
HD 6/65	45	6	20	100

Стальной оцинкованный быстромонтажный анкер-клин для крепления подвесных конструкций в плотных материалах. **MAN**



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Диаметр головки [мм]	Количество в упаковке [шт]
MAN 6/40	5	6	15	100
MAN 6/65	5	6	15	100

## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ MUD

Стальной оцинкованный (жёлтый цвет) распорный дюбель для различных строительных материалов. В газобетоне малой плотности монтируется без сверления отверстия.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Диаметр шурупа [мм]	Количество в упаковке [шт]
MUD 5/30	5–7	4–5	200
MUD 6/32	7–9	5–6	200
MUD 8/38	10–12	6–8	100
MUD 8/60	10–12	6–8	100
MUD 10/60	12–14	8–10	100

<sup>2</sup> На основании протокола испытаний № 5235 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК "СибНИИСтрой".  
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.

## КЛИНОВОЙ АНКЕР WAM

Стальной оцинкованный клиновой анкер для тяжёлых креплений в плотных строительных материалах. Применяется для монтажа рельс, барьеров, фасадных каркасов и конструктивных рам и т.п.



Обозначение	Макс. толщина укрепляемого предмета [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>2</sup> бетон В25
WAM 6/40	3	6	27	100	5.15
WAM 6/95	55	6	35	100	5.23
WAM 8/50	10	8	35	100	9.11
WAM 8/80	35	8	40	100	9.15
WAM 8/105	60	8	40	100	9.22
WAM 10/65	15	10	40	50	14.81
WAM 10/95	35	10	50	50	15.03
WAM 12/80	20	12	50	25	22.56
WAM 12/100	30	12	60	25	23.65
WAM 12/120	50	12	60	25	23.70
WAM 12/135	65	12	60	25	23.72
WAM 12/150	80	12	60	25	23.75
WAM 16/105	15	16	70	20	33.85
WAM 16/140	40	16	80	20	34.26
WAM 16/180	80	16	80	20	34.50
WAM 16/220	120	16	80	10	35.07
WAM 20/125	15	20	85	10	34.10
WAM 20/160	40	20	100	10	34.28
WAM 20/200	80	20	100	10	34.60
WAM 20/300	180	20	100	10	35.14

Стальной оцинкованный анкер для креплений подвесных потолков в плотных строительных материалах.



Обозначение	Размер Ø x L [мм]	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдерживающая сила [кН] <sup>2</sup> бетон В25
WAM 60	6x60	6	35	100	6,18

## ЗАБИВНОЙ АНКЕР DRM

Стальная оцинкованная втулка с внутренним распирающим конусом с метрической резьбой. После монтажа получается постоянное гнездо.



Обозначение	Диаметр внутренней резьбы [мм]	Диаметр анкера (сверления) [мм]	Длина анкера [мм]	Количество в упаковке [шт]
DRM 6	6	8	25	100
DRM 8	8	10	30	100
DRM 10	10	12	40	50
DRM 12	12	15	50	50
DRM 16	16	20	65	25
DRM 20	20	25	80	10

## АНКЕР (ЦАНГА) ЛАТУННЫЙ LAZ

Латунная втулка с функцией расклинивания. При вкручивании крепежа с метрической резьбой в анкер происходит расклинивание в четырех направлениях.



Обозначение	Диаметр внутренней резьбы [мм]	Наружный диаметр [мм]	Длина [мм]	Количество в упаковке [шт]
LAZ M6	6	8	25	100
LAZ M8	8	10	30	100
LAZ M10	10	12	40	50
LAZ M12	12	16	50	50

<sup>2</sup> На основании протокола испытаний № 5235 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК "СибНИИСтрой".  
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.



## АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ

Анкерный болт для крепления тяжеловесных конструкций к плотным материалам. **HBM**



Обозначение	Макс. толщина укрепления предмета [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдержи- вающая сила [кН] <sup>2</sup>	Доп. изгиб. момент [Нм] <sup>2</sup>	Мах крутя- щий момент [Нм] <sup>2</sup>
HBM 8x45	15	55	100	10.51	5.21	10.0
HBM 8x60	30	70	100	10.54	5.25	10.0
HBM 8x80	35	90	100	10.56	5.27	10.0
HBM 10x60	10	65	50	12.74	12.83	25.0
HBM 10x80	35	90	50	13.10	12.91	25.0
HBM 10x100	50	110	25	13.17	12.95	25.0
HBM 10x110	60	120	25	13.19	12.96	25.0
HBM 10x120	70	130	25	13.25	13.03	25.0
HBM 10x140	90	150	25	13.54	13.07	25.0
HBM 12x65	10	75	25	18.21	25.65	40.0
HBM 12x100	25	110	25	18.36	25.74	40.0
HBM 12x120	40	130	25	18.48	25.83	40.0
HBM 12x140	60	150	25	18.62	25.91	40.0
HBM 12x160	80	170	25	18.74	25.99	40.0

Анкерный болт с шестигранной гайкой для крепления тяжеловесных конструкций к плотным материалам. **HNМ**



Обозначение	Макс. толщина укрепления предмета [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]	Min выдержи- вающая сила [кН] <sup>2</sup>	Доп. изгиб. момент [Нм] <sup>2</sup>	Мах крутя- щий момент [Нм] <sup>2</sup>
HNМ 6.5x18	3	28	100	4.11	2.41	8.0
HNМ 6.5x25	5	35	100	4.13	2.81	8.0
HNМ 6.5x36	8	46	100	4.14	3.21	8.0
HNМ 6.5x56	28	66	50	4.15	3.54	9.0
HNМ 6.5x75	47	85	50	4.15	3.61	9.0
HNМ 8x25	3	35	100	10.13	4.97	10.0
HNМ 8x40	12	50	100	10.51	5.21	10.0
HNМ 8x65	37	75	50	10.55	5.23	10.0
HNМ 8x85	57	100	50	10.57	5.29	10.0
HNМ 8x100	62	110	100	10.62	5.33	10.0
HNМ 8x120	82	130	100	10.74	5.47	10.0
HNМ 10x40	3	50	50	13.13	12.91	25.0
HNМ 10x50	12	60	50	13.15	12.94	25.0
HNМ 10x60	15	70	50	13.17	12.97	25.0
HNМ 10x77	39	87	50	13.19	12.95	25.0
HNМ 10x95	59	107	50	18.31	25.73	40.0
HNМ 10x125	81	135	50	18.34	25.76	40.0
HNМ 10x130	86	145	50	18.36	25.73	40.0
HNМ 10x150	106	160	50	18.38	25.76	40.0
HNМ 10x180	120	190	50	18.48	25.68	40.0
HNМ 12x60	15	70	50	18.34	25.78	40.0
HNМ 12x75	27	85	50	18.37	25.77	40.0
HNМ 12x99	51	110	25	18.38	25.73	40.0
HNМ 12x129	81	150	25	18.45	25.75	40.0
HNМ 12x150	110	170	25	18.47	25.78	40.0
HNМ 12x200	152	220	25	18.49	25.81	40.0
HNМ 12x250	192	270	25	18.62	25.85	40.0
HNМ 12x280	217	285	25	18.41	25.55	40.0
HNМ 12x300	230	300	25	18.37	25.42	40.0
HNМ 16x65	20	80	20	23.47	52.51	80.0
HNМ 16x111	65	130	10	23.65	53.24	80.0
HNМ 16x147	102	170	10	24.04	53.74	81.0
HNМ 16x180	118	200	10	24.11	63.71	81.0
HNМ 16x220	124	240	10	24.23	74.81	82.0
HNМ 16x250	130	270	10	24.38	81.61	82.0
HNМ 20x75	25	85	10	30.45	113.41	125.0
HNМ 20x107	57	125	5	30.95	114.70	125.0
HNМ 20x151	101	175	5	32.09	117.18	130.0
HNМ 20x200	150	210	10	33.12	119.25	130.0
HNМ 20x250	200	260	10	33.98	120.34	130.0
HNМ 20x300	250	310	10	34.81	121.41	130.0

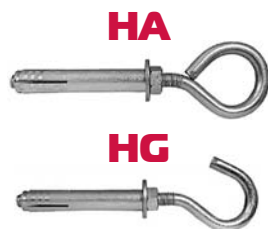
<sup>2</sup> На основании протокола испытаний № 5235 от 19.06.2008 г. ИЛ СММК "СибНИИСтрой".

Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.



## АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ **HA** и **HG**

Анкерные болты с кольцом и крюком для крепления подвесных тяжеловесных конструкций к плотным материалам.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Мин. глубина отверстия [мм]	Количество в упаковке [шт]
HA/HG 8x45	8	45	50
HA/HG 10x60	10	60	50
HA/HG 12x70	12	70	50
HA/HG 14x70	14	70	30
HA/HG 16x60	16	60	20
HA/HG 20x75	20	75	20
HG 12x130	12	130	20
HG 16x130	16	130	20
HG 20x130	20	130	20

## САМОРЕЗЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛАГ **GL**

Стальные оцинкованные саморезы с шестигранной головкой для прочного крепления деревянных элементов конструкций.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
GL 6,0x30	4000	6.62
GL 6,0x40	3300	8.22
GL 6,0x50	3000	9.64
GL 6,0x60	2300	11.2
GL 6,0x70	2000	12.78
GL 6,0x80	1800	14.36
GL 6,0x90	1500	16
GL 6,0x100	1500	17.52
GL 6,0x110	1400	19.18
GL 6,0x120	1200	20.9
GL 6,0x130	1200	22.67
GL 6,0x140	1200	24.37
GL 6,0x150	1000	26.07
GL 8,0x40	1700	15.6
GL 8,0x50	1500	18.2
GL 8,0x60	1250	20.9
GL 8,0x70	1100	23.6
GL 8,0x80	900	26.5
GL 8,0x90	900	29.4
GL 8,0x100	800	32
GL 8,0x120	700	37.6
GL 8,0x140	600	43.2
GL 8,0x150	600	46.66
GL 8,0x160	550	48.8
GL 8,0x170	500	52.21
GL 8,0x180	500	53.43
GL 8,0x200	450	59.56
GL 10x50	800	32.1
GL 10x60	700	36.5
GL 10x70	650	40.7
GL 10x80	550	45.2
GL 10x90	550	49.9
GL 10x100	500	54
GL 10x110	500	59
GL 10x120	400	63
GL 10x140	350	72
GL 10x160	350	81
GL 10x180	300	91
GL 10x200	250	99
GL 10x220	250	107
GL 10x260	250	115
GL 12x60	200	39.5
GL 12x80	200	43.7
GL 12x100	200	48.2
GL 12x120	200	52.7
GL 12x140	200	57.2
GL 12x160	200	61.7
GL 12x180	200	66.2
GL 12x200	200	70.7
GL 12x220	170	112
GL 12x240	150	165.1
GL 12x260	150	177.7
GL 12x280	120	190.3
GL 12x300	110	202.9

## КРЕПЛЕНИЕ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ РАМ **FRS-S**

Стальной оцинкованный шуруп (желтый цвет) с потайной головкой для крепления оконных и дверных рам из дерева, пластмассы, металла, а также бруса и реек к плотным строительным материалам без применения дюбеля.



Обозначение	Диаметр сверления [мм]	Общая длина [мм]	Диаметр головки [мм]	Количество в упаковке [шт]
FRS-S 7.5/52	6	52	11	100
FRS-S 7.5/72	6	72	11	100
FRS-S 7.5/92	6	92	11	100
FRS-S 7.5/112	6	112	11	100
FRS-S 7.5/132	6	132	11	100
FRS-S 7.5/152	6	152	11	100
FRS-S 7.5/182	6	182	11	100
FRS-S 7.5/202	6	202	11	100
FRS-S 7.5/212	6	212	11	100

## РЕЗЬБОВЫЕ ШПИЛЬКИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ

Стальная оцинкованная шпилька с метрической резьбой длиной 1000 мм и 2000 мм. **TR**



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина шпильки [мм]	Количество в упаковке [шт]
TR 6/1000	6	1000	100
TR 8/1000	8	1000	50
TR 10/1000	10	1000	25
TR 12/1000	12	1000	20
TR 14/1000	14	1000	10
TR 16/1000	16	1000	10
TR 20/1000	20	1000	5
TR 24/1000	24	1000	5
TR 6/2000	6	2000	50
TR 8/2000	8	2000	25
TR 10/2000	10	2000	20
TR 12/2000	12	2000	10
TR 14/2000	14	2000	10
TR 16/2000	16	2000	10
TR 20/2000	20	2000	5

Стальная оцинкованная соединительная гайка для резьбовых шпилек. **TRT**



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина гайки [мм]
TRT 5	5	25
TRT 6	6	28
TRT 8	8	28
TRT 10	10	30
TRT 12	12	40
TRT 14	14	40
TRT 16	16	45
TRT 20	20	50
TRT 24	24	60

## САМОРЕЗ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ **KPcZP**

Стальные саморезы с шестигранной оцинкованной и цветной головкой со сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления кровельных материалов к деревянной обрешетке (диаметр самореза 4,8 мм) и к металлическим конструкциям (диаметр самореза 5,5 мм и 6,3 мм).



Обозначение	Покрытие головки	Макс. толщина просверливаемого материала, мм		Шаг резьбы, мм	Количество в упаковке	Вес упаковки
		сталь	алюм.			
KPcZP 4.8x29	цинк, цветн.	5.30	6.50	2.12	4000	5.12
KPcZP 4.8x35	цинк, цветн.	5.30	6.50	2.12	3000	5.59
KPcZP 4.8x50	цинк, цветн.	5.30	6.50	2.12	2500	6.99
KPcZP 4.8x51	цинк, цветн.	5.30	6.50	2.12	2500	7.412
KPcZP 4.8x60	цинк	5.30	6.50	2.12	2000	7.87
KPcZP 4.8x64	цинк	5.30	6.50	2.12	1500	8.21
KPcZP 4.8x70	цинк, цветн.	5.30	6.50	2.12	1500	8.91
KPcZP 4.8x76	цинк, цветн.	5.30	6.50	2.12	1000	9.96
KPcZP 4.8x80	цинк	5.30	6.50	2.12	1000	9.65



Обозначение	Покрытие головки	Макс. толщина просверливаемого материала, мм		Шаг резьбы, мм	Количество в упаковке	Вес упаковки
		сталь	алюм.			
KPcZP 5.5x19	цинк, цветн.	5.30		1.80	4000	5.08
KPcZP 5.5x25	цинк, цветн.	5.30		1.80	3500	6.01
KPcZP 5.5x32	цинк	5.30		1.80	3000	6.80
KPcZP 5.5x38	цинк	5.30		1.80	2500	7.46
KPcZP 5.5x38	цинк	10		1.80	2500	9.06
KPcZP 5.5x51	цинк	5.30		1.80	2100	10.51
KPcZP 5.5x64	цинк	5.30		1.80	1500	11.98
KPcZP 5.5x76	цинк	5.30		1.80	1000	7.42
KPcZP 5.5x102	цинк	5.30		1.80	600	8.44
KPcZP 6.3x19	цинк	6.50		1.80	3500	9.56
KPcZP 6.3x25	цинк	6.50		1.80	2800	10.50
KPcZP 6.3x32	цинк	6.50		1.80	2500	12.53
KPcZP 6.3x38	цинк	6.50		1.80	2200	14.80
KPcZP 6.3x51	цинк	6.50		1.80	1200	16.41
KPcZP 6.3x64	цинк	6.50		1.80	1000	16.41
KPcZP 6.3x80	цинк	6.50		1.80	800	16.50
KPcZP 6.3x90	цинк	6.50		1.80	700	19.00
KPcZP 6.3x102	цинк	6.50		1.80	600	21.00
KPcZP 6.3x130	цинк	6.50		1.80	500	25.50
KPcZP 6.3x150	цинк	6.50		1.80	400	28.86
KPcZP 6.3x175	цинк	6.50		1.80	400	33.00

Окраска саморезов в соответствии с таблицами цветов RAL и RR:

Основные цвета по RAL: 1014 – бежевый, 1018 – желтый, 2011 – ярко-оранжевый, 3003 – рубиново-красный, 3005 – винно-красный, 3009 – красный оксид, 3011 – коричнево-красный, 5002 – ультрамарин синий, 5005 – ярко-синий, 5010 – синий, 5021 – морская волна, 6002 – светло-зеленый, 6005 – темно-зеленый, 6020 – зеленый хром, 7004 – светло-серый, 7005 – серый, 7015 – темно-серый, 8017 – коричневый, 8019 – серо-коричневый, 9002 – светло-серый, 9003 – белый

## ЕВРОВИНТ (КОНФИРМАТ) KNF

Оцинкованный винт-конфирмат с потайной головкой с внутренним шестигранником для стяжки изделий из дерева, ДСП, ДВП



Обозначение	Диаметр головки [мм]	Диаметр отверстия [мм]	Вес кг/1000 шт.
KNF 7x50	7	3	11.5

## ШУРУП-ШПИЛЬКА STS

Оцинкованный комбинированный болт с шестигранником между метрической и шурупной резьбой и шлицом "Torx" с торца метрической резьбы. Предназначен для крепления хомутов и сантехнического оборудования к любым плотным материалам (с пластиковым дюбелем) и к дереву, ДСП (без дюбеля)



Обозначение	Длина метрической резьбы [мм]	Длина шурупной резьбы [мм]
STS 8x60	15	30
STS 8x80	20	30
STS 8x90	30	40
STS 8x100	40	45
STS 8x120	40	45
STS 10x60	15	30
STS 10x80	20	30
STS 10x100	40	45
STS 10x120	40	60
STS 10x140	40	60
STS 10x160	40	60

## НАСАДКИ (БИТЫ) BT

Биты магнитные в ассортименте для инструмента. Магнитные насадки "Hex" предназначены для шестигранных головок



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	≈ Вес кг/1000 шт
BT Hex 8x45	50	20
BT Hex 10x45	50	24
BT Ph 1x25	100	5
BT Ph 1x50	50	10
BT Ph 2x25	100	5
BT Ph 2x50	50	10
BT Ph 3x25	100	5
BT Ph 3x50	50	10
BT Pozy 1x25	100	5
BT Pozy 1x50	50	10
BT Pozy 2x25	100	5
BT Pozy 2x50	50	10
BT Pozy 3x25	100	5
BT Pozy 3x50	50	10
BT Torx 30x25	100	10
BT Torx 20x25	100	10
BT Torx 20x50	100	10
BT Torx 40x25	50	8

## DIN 933 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ, ПОЛНАЯ РЕЗЬБА

Стальной оцинкованный болт с шестигранной головкой, с полной метрической резьбой.  
Класс прочности 8.8. Соответствие по ГОСТ 7798



Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 933 6x16	2 994	15
DIN 933 6x20	2 641	15
DIN 933 6x25	2 301	15
DIN 933 6x30	2 038	15
DIN 933 6x40	1 829	15
DIN 933 6x50	1 391	15
DIN 933 6x60	1 205	15
DIN 933 6x70	1 063	15
DIN 933 6x80	945	15
DIN 933 8x16	1 379	15
DIN 933 8x20	1 245	15
DIN 933 8x25	1 101	15
DIN 933 8x30	987	15
DIN 933 8x35	895	15
DIN 933 8x40	818	15
DIN 933 8x45	739	15
DIN 933 8x50	702	15
DIN 933 8x55	654	15
DIN 933 8x60	612	15
DIN 933 8x65	564	15
DIN 933 8x70	543	15
DIN 933 8x80	487	15
DIN 933 8x90	442	15
DIN 933 8x100	406	15
DIN 933 8x110	374	15
DIN 933 8x120	347	15
DIN 933 10x20	877	15
DIN 933 10x25	646	15
DIN 933 10x30	584	15
DIN 933 10x35	523	15

Обозначение	Кол-во в уп-ке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 933 10x40	491	15
DIN 933 10x45	454	15
DIN 933 10x50	423	15
DIN 933 10x60	371	15
DIN 933 10x70	331	15
DIN 933 10x80	298	15
DIN 933 10x90	272	15
DIN 933 10x100	250	15
DIN 933 10x110	231	15
DIN 933 10x120	214	15
DIN 933 12x30	406	15
DIN 933 12x40	346	15
DIN 933 12x50	294	15
DIN 933 12x60	263	15
DIN 933 12x70	231	15
DIN 933 12x80	208	15
DIN 933 12x90	189	15
DIN 933 12x100	174	15
DIN 933 12x110	161	15
DIN 933 12x120	150	15
DIN 933 12x130	142	15
DIN 933 12x140	132	15
DIN 933 12x160	118	15
DIN 933 12x180	106	15
DIN 933 12x200	97	15
DIN 933 16x70	115	15
DIN 933 16x80	104	15
DIN 933 16x10	88	15
DIN 933 16x120	76	15

## DIN 934 ВЫСОКОПРОЧНАЯ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ

Стальная оцинкованная шестигранная гайка, сделана из конструкционной стали.  
Соответствие по ГОСТ 5915/5927



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 934 M 3	50 000	2
DIN 934 M 5	14 019	15
DIN 934 M 6	7 042	15
DIN 934 M 8	3 219	15
DIN 934 M 10	1 472	15
DIN 934 M 12	1 011	15
DIN 934 M 14	690	15
DIN 934 M 16	515	15
DIN 934 M 18	351	15
DIN 934 M 20	281	15

## DIN 315 ГАЙКА БАРАШКОВАЯ

Гайка барашковая оцинкованная. Применяется для крепления и соединения узлов и деталей с метрической резьбой. Используется для быстрой и частой разборки-сборки крепежного соединения в ручную без использования специальных инструментов.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 315 M 6	2604	5.76
DIN 315 M 8	1961	7.65
DIN 315 M 10	1250	12
DIN 315 M 12	556	27
DIN 315 M 16	250	60
DIN 315 M 20	192	78

## ШАЙБА ПЛОСКАЯ

**DIN 125** Шайба плоская оцинкованная. Применяется для надежности крепления и соединения различных элементов конструкций совместно с болтами, винтами, шпильками и оцинкованными гайками. Соответствие по ГОСТ 11371.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 125 M 3	10 000	1
DIN 125 M 4	5 556	1,5
DIN 125 M 5	4 054	1,5
DIN 125 M 6	18 072	15
DIN 125 M 8	8 197	15
DIN 125 M 10	4 202	15
DIN 125 M 12	2 392	15
DIN 125 M 14	1 740	15
DIN 125 M 16	1 327	15
DIN 125 M 18	1 020	15

**DIN 9021** Шайба плоская оцинкованная увеличенная. Применяется для надежности крепления и соединения различных элементов конструкций совместно с болтами, винтами, шпильками и оцинкованными гайками. Соответствие по ГОСТ 6958-78



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 9021 M 4	19 481	15
DIN 9021 M 5	10 345	15
DIN 9021 M 6	5 357	15
DIN 9021 M 8	2 404	15
DIN 9021 M 10	1 230	15
DIN 9021 M 12	676	15
DIN 9021 M 14	474	15
DIN 9021 M 16	367	15
DIN 9021 M 18	222	15

## DIN 127 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ ГРОВЕР

Шайба пружинная оцинкованная. Используется для предотвращения самооткручивания крепежных изделий. Диаметр отверстия шайбы немного больше диаметра резьбы соответствующего метрического крепежа. Диаметр отверстия шайбы немного больше диаметра резьбы соответствующего метрического крепежа.



Обозначение	Количество в упаковке [шт]	Вес упаковки [кг]
DIN 127 M 3	18182	0.11
DIN 127 M 4	11111	0.18
DIN 127 M 5	41667	0.36
DIN 127 M 6	18072	0.83
DIN 127 M 8	9375	1.6
DIN 127 M 10	5929	2.53
DIN 127 M 12	3927	3.82
DIN 127 M 16	1685	8.9
DIN 127 M 18	1546	9.7
DIN 127 M 20	987	15.2
DIN 127 M 22	909	16.5
DIN 127 M 24	577	26

## ГВОЗДИ ФИНИШНЫЕ **NFL**

Гвозди финишные (вагонные) с латунированным **LU**, медным **CU** и бронзовым **BR** покрытием



Обозначение	Диаметр гвоздя, мм	Длина гвоздя, мм
NFL 1.2x20	1.2	20
NFL 1.2x25	1.2	25
NFL 1.2x30	1.2	30
NFL 1.2x35	1.2	35
NFL 1.2x40	1.2	40
NFL 1.2x50	1.2	50
NFL 1.4x20	1.4	20
NFL 1.4x25	1.4	25
NFL 1.4x30	1.4	30
NFL 1.4x35	1.4	35
NFL 1.4x40	1.4	40
NFL 1.4x45	1.4	45
NFL 1.4x50	1.4	50
NFL 1.6x25	1.6	25
NFL 1.6x30	1.6	30
NFL 1.6x35	1.6	35
NFL 1.6x40	1.6	40
NFL 1.6x50	1.6	50
NFL 1.8x30	1.8	30
NFL 1.8x35	1.8	35
NFL 1.8x40	1.8	40

## САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ “СЭНДВИЧ”-ПАНЕЛЕЙ **SSP**



Стальные оцинкованные саморезы с шестигранной головкой и сверловидным наконечником, укомплектованные шайбой с резиновой прокладкой, для крепления фасадных слоистых плит к металлическим несущим конструкциям.

Обозначение	Размер $\varnothing \times L$ [мм]	Размер верхней резьбы [мм]	Диаметр нижней резьбы, [мм]	Макс. толщина просверливаемого материала [мм]	Кол-во в пачке [шт]	Min выдергивающая сила, [кН] <sup>3</sup>	Min срезающая сила, [кН] <sup>3</sup>
SSP 105	6.3/5.5x105	6.3x10	5.5	12	650	20.60	3.54
SSP 130	6.3/5.5x130	6.3x10	5.5	12	600	21.04	3.56
SSP 160	6.3/5.5x160	6.3x10	5.5	12	500	21.05	3.65
SSP 185	6.3/5.5x185	6.3x10	5.5	12	600	21.15	3.68
SSP 200	6.3/5.5x200	6.3x10	5.5	12	400	21.18	3.70
SSP 240	6.3/5.5x240	6.3x10	5.5	12	450	21.22	3.69
SSP 280	6.3/5.5x280	6.3x10	5.5	12	350	21.30	3.72

<sup>3</sup> На основании протокола испытаний № 5236 от 19.06.2008 г. ИЦ СМИК “СибНИИСтрой”.  
Аттестат аккредитации Госстроя № РОСС RU.9001.21СА61 от 05.08.2002 г.

## СВАРНЫЕ ЦЕПИ

Длиннозвенная оцинкованная цепь из углеродистой стали. Цепь имеет большую степень свободы за счёт длинных звеньев **LLC** (DIN 763).



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	≈ Вес [кг/м]
LLC 2	2	80	0.06
LLC 3	3	60	0.15
LLC 4	4	38	0.27
LLC 5	5	32	0.43
LLC 6	6	18	0.63
LLC 8	8	10	1.10

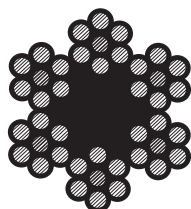
Короткозвенная оцинкованная цепь из углеродистой стали. Цепь состоит из коротких овальных звеньев и имеет среднюю степень свободы **SLC** (DIN 766).



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	≈ Вес [кг/м]
SLC 1.5	1.5	100	0.04
SLC 2	2	80	0.07
SLC 3	3	60	0.16
SLC 4	4	40	0.30
SLC 5	5	30	0.53
SLC 6	6	18	0.80
SLC 8	8	10	1.40

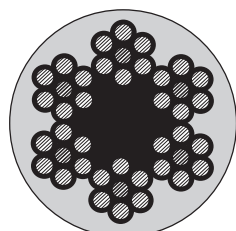
## ТРОС СТАЛЬНОЙ **SWR** (DIN 3055)

Трос изготовлен из высокопрочной оцинкованной углеродистой стали с синтетической сердцевинной.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	≈ Вес [кг/м]
SWR M1.5	1.5	200	0.008
SWR M2	2	200	0.014
SWR M2.5	2.5	200	0.022
SWR M3	3	200	0.032
SWR M4	4	200	0.056
SWR M5	5	100	0.088
SWR M6	6	100	0.126
SWR M8	8	100	0.225
SWR M10	10	100	0.351

Трос изготовлен из высокопрочной оцинкованной углеродистой стали с синтетической сердцевинной в **ПВХ** оплетке.



Обозначение	Диаметр проволоки [мм]	Длина в бухте [м]	≈ Вес [кг/м]
SWR PVC M1/2	1	200	0.005
SWR PVC M1.5/2.5	1.5	200	0.012
SWR PVC M2/3	2	200	0.015
SWR PVC M3/4	3	200	0.036
SWR PVC M4/5	4	100	0.080
SWR PVC M5/6	5	100	0.103
SWR PVC M7/8	7	100	0.192



## DIN 1480 ТАЛРЕП

Для изменения длины и натяжения тросов, цепей. Изготовлены из углеродистой стали. Оцинкованы.



Обозначение	Диаметр резьбы [мм]	Длина тела талрепа [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
<b>Крюк-крюк</b>					
DIN 1480 HH 6	6	90	52,00	300,00	1,92
DIN 1480 HH 8	8	110	109,00	200,00	3,75
DIN 1480 HH 10	10	130	175,00	100,00	5,3
DIN 1480 HH 12	12	140	299,00	70,00	7
DIN 1480 HH 14	14	170	450,00	40,00	10
DIN 1480 HH 16	16	190	873,00	10,00	13,5
DIN 1480 HH 20	20	200	1 350,00	10,00	21
DIN 1480 HH 24	24	260	2 430,00	5,00	31



<b>Крюк-кольцо</b>					
DIN 1480 HR 6	6	90	52,00	300,00	1,92
DIN 1480 HR 8	8	110	109,00	180,00	3,75
DIN 1480 HR 10	10	130	175,00	100,00	5,3
DIN 1480 HR 12	12	140	299,00	70,00	7
DIN 1480 HR 14	14	170	450,00	40,00	10
DIN 1480 HR 16	16	190	873,00	10,00	13
DIN 1480 HR 20	20	200	1 035,00	10,00	21
DIN 1480 HR 24	24	260	2 430,00	5,00	30
DIN 1480 HR 30	30		3 630,00	5,00	



<b>Кольцо-кольцо</b>					
DIN 1480 RR 6	6	90	52,00	300,00	1,92
DIN 1480 RR 8	8	110	109,00	200,00	3,75
DIN 1480 RR 10	10	130	175,00	100,00	5,3
DIN 1480 RR 12	12	140	299,00	70,00	7
DIN 1480 RR 14	14	170	450,00	40,00	10
DIN 1480 RR 16	16	190	873,00	10,00	13,5
DIN 1480 RR 20	20	200	1 350,00	10,00	21
DIN 1480 RR 24	24	260	2 430,00	5,00	31

## DIN 580 РЫМ-БОЛТ

Оцинкованный. Соответствует стандарту ГОСТ 4751.  
Применяются для крепления цепей и тросов и для растяжки.  
Предназначен для подъема грузов в такелажных работах.  
Размер рым-болта определяется по резьбовой части.



Обозначение	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
DIN 580 M6	60,00	300,00	1,1
DIN 580 M8	60,00	300,00	1,4
DIN 580 M10	110,00	150,00	2,3
DIN 580 M12	180,00	100,00	3,4
DIN 580 M14	280,00	70,00	5,1
DIN 580 M16	280,00	70,00	7
DIN 580 M20	450,00	40,00	12
DIN 580 M24	870,00	20,00	18
DIN 580 M30	1 660,00	10,00	36

## DIN 582 РЫМ-ГАЙКА

Оцинкованная. Применяются для крепления цепей и тросов и для растяжки.  
Предназначена для подъема грузов в такелажных работах.  
Размер рым-гайки определяется по резьбовой части.



Обозначение	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
DIN 582 M6	50,00	350,00	1,1
DIN 582 M8	50,00	350,00	1,4
DIN 582 M10	90,00	200,00	2,3
DIN 582 M12	160,00	120,00	3,4
DIN 582 M14	240,00	80,00	5,1
DIN 582 M16	240,00	80,00	7
DIN 582 M20	360,00	50,00	12
DIN 582 M24	700,00	20,00	18
DIN 582 M30	1 320,00	10,00	36

## DIN 5299 КАРАБИНЫ

Для быстрого крепления тросов, цепей и канатов.  
Изготовлены из углеродистой стали. Оцинкованы.



Обозначение	Диаметр [мм]	Длина [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]	Рабочая нагрузка [кН]
<b>Пожарный С</b>					
DIN 5299C 4X40	4	40	9,00	1 000,00	0,80
DIN 5299C 5X50	5	50	18,00	1 000,00	1,00
DIN 5299C 6X60	6	60	28,00	700,00	1,20
DIN 5299C 7X70	7	70	45,00	450,00	1,80
DIN 5299C 8X80	8	80	70,00	200,00	2,30
DIN 5299C 9X90	9	90	90,00	200,00	2,50
DIN 5299C 10X100	10	100	144,00	150,00	3,50
DIN 5299C 11X120	11	120	200,00	100,00	4,50
DIN 5299C 12X140	12	140	270,00	70,00	4,80
DIN 5299C 13X160	13	160	350,00	50,00	5,10



<b>Пожарный с фиксатором D</b>					
DIN 5299D 4X40	4	40	15,00	1 000,00	0,80
DIN 5299D 5X50	5	50	20,00	1 000,00	1,00
DIN 5299D 6X60	6	60	30,00	600,00	1,20
DIN 5299D 7X70	7	70	50,00	400,00	1,80
DIN 5299D 8X80	8	80	75,00	250,00	2,30
DIN 5299D 9X90	9	90	90,00	200,00	2,50
DIN 5299D 10X100	10	100	160,00	100,00	3,50
DIN 5299D 11X120	11	120	210,00	100,00	4,50
DIN 5299D 12X140	12	140	270,00	80,00	4,80
DIN 5299D 13X160	13	160	360,59	50,00	5,10

## DIN 6899 КОУШ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Оцинкованный. Соответствует ГОСТу 2224.

Коуши предназначены для установки на трос при изготовлении петли на его конце. Предохраняет трос от перетирания, делает петлю более плавной. Широко используется в грузоподъемных устройствах. Размер определяется по диаметру применяемого троса.

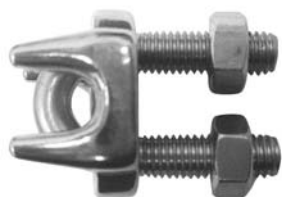


Обозначение	Диаметр троса [мм]	≈ Вес 1000 шт	Количество в упаковке [шт]
DIN 6899 D3	3	4,00	1000,00
DIN 6899 D4	4	5,00	1000,00
DIN 6899 D5	5	7,00	1000,00
DIN 6899 D6	6	8,00	1000,00
DIN 6899 D8	8	15,00	500,00
DIN 6899 D10	10	30,00	500,00
DIN 6899 D12	12	40,00	500,00
DIN 6899 D14	14	76,00	250,00
DIN 6899 D16	16	123,00	150,00
DIN 6899 D18	18	185,00	100,00
DIN 6899 D20	20	315,00	60,00

## DIN 741 ЗАЖИМ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Оцинкованный. Соответствует стандарту ГОСТ 13186.

Зажимы рекомендуются для соединения тросов между собой, а также для изготовления петель на концах троса. Размер определяется по диаметру применяемого троса.



Обозначение	Диаметр троса [мм]	≈ Вес 1000 шт	Кол-во в упаковке [шт]	Минимальное кол-во соединений
DIN 741 M3	3	14,00	1 000,00	3
DIN 741 M5	5	15,00	1 000,00	3
DIN 741 M6	6	21,00	800,00	3
DIN 741 M8	8	41,00	500,00	5
DIN 741 MID	10	68,00	300,00	5
DIN 741 M12	12	110,00	180,00	5
DIN 741 M13	13	130,00	180,00	5
DIN 741 M14	14	130,00	150,00	5
DIN 741 M16	16	195,00	100,00	5
DIN 741 M19/20	19/20	225,00	80,00	5

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС СN. AB33. H000056  
Срок действия с 20.06.2009 по 19.06.2012  
1447172

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11AB33  
**ОС ПРОДУКЦИИ** ООО "ПРОМСЕРТ"  
Юридический адрес: 628181, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г.Нань, пр-т Нефтяников, д.9  
Фактический адрес: 115201, г.Москва, ул. Котляковская, д.8/10, стр.3  
тел. (495) 627-65-73, e-mail: info@psert.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Изделия крепежные из металла, т.м. "Tech-KREP"  
см. приложение, Бланк № 2124556  
ТУ 1690-001-60464295-2009

код ОК 005 (ОКП):  
16 9000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
Спецификации производителя по ТУ 1690-001-60464295-2009

код ТН ВЭД:  
731810 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
"Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP"  
7TH FLOOR YINXING MANSION, 39 GONG NONG ROAD

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
ООО "ПТО "Тех-КРЕП" ИНН 7723707210  
Адрес: 115280, г. Москва, Ул. Новоостановская, д. 6 А, стр. 1

**НА ОСНОВАНИИ**  
Протокол испытаний № 5235 от 19.06.2008 г. ИЦ МНВ "С"  
№ РОСС RU.0001.21С161; Декларация качества; Сертификат соответствия ИСО 9001-2001  
ТУ 1690-001-60464295-2009

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Маркировка продукции знаком соответствия производителя - в сопроводительной документации  
Схема сертификации № 3

Руководитель органа  
Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС СN. AB33. H000055  
Срок действия с 20.06.2009 по 19.06.2012  
1447171

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11AB33  
**ОС ПРОДУКЦИИ** ООО "ПРОМСЕРТ"  
Юридический адрес: 628181, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г.Нань, пр-т Нефтяников, д.9  
Фактический адрес: 115201, г.Москва, ул. Котляковская, д.8/10, стр.3  
тел. (495) 627-65-73, e-mail: info@psert.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Изделия крепежные металлические анкеры, т.м. "Tech-KREP"  
см. приложение, Бланк № 2124555  
ТУ 1690-001-60464295-2009

код ОК 005 (ОКП):  
16 9000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
Спецификации производителя по ТУ 1690-001-60464295-2009

код ТН ВЭД:  
731810 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
"Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP"  
7TH FLOOR YINXING MANSION, 39 GONG NONG ROAD

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
ООО "ПТО "Тех-КРЕП" ИНН 7723707210  
Адрес: 115280, г. Москва, Ул. Новоостановская, д. 6 А, стр. 1

**НА ОСНОВАНИИ**  
Протокол испытаний № 5235 от 19.06.2008 г. ИЦ МНВ "С"  
№ РОСС RU.0001.21С161; Декларация качества; Сертификат соответствия ИСО 9001-2001  
ТУ 1690-001-60464295-2009

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Маркировка продукции знаком соответствия производителя - в сопроводительной документации  
Схема сертификации № 3

Руководитель органа  
Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU. AB33. H00175  
Срок действия с 19.05.2009 по 18.05.2012  
1142862

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11AB33  
**ОС ПРОДУКЦИИ** ООО "ПРОМСЕРТ"  
Юридический адрес: 628181, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г.Нань, пр-т Нефтяников, д.9  
Фактический адрес: 115201, г.Москва, ул. Котляковская, д.8/10, стр.3  
тел. (495) 627-65-73, e-mail: info@psert.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Изделия крепежные "Tech-KREP" из полимерных материалов  
согласно Приложению (Бланк № 2124600)  
Серийное производство по ТУ 1690-001-60464295-2009

код ОК 005 (ОКП):  
16 9000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 1690-001-60464295-2009

код ТН ВЭД:  
3925 00 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
ООО "ПОЛИМЕРПЛАСТ"  
Россия, 214013, г. Смоленск, Ленинский район, ул. Баграмяна, 4

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
ООО "ПТО "Тех-КРЕП" ИНН 7723707210  
Россия, 115280, Москва, ул. Новоостановская, 6А стр. 1  
Тел.+7 (495) 921 24 77

**НА ОСНОВАНИИ**  
Протокол испытаний № 5234 от 19.06.2008 ИЦ СММК "СибНИИстрой", г. Новосибирск  
рег. № РОСС RU.9001.21С161; Декларация качества; Сертификат соответствия СМК  
требованиям ISO 9001:2000

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Маркировка продукции знаком соответствия производителя по ГОСТ Р 50460-92. Место нанесения  
знака соответствия - в сопроводительной документации  
Схема сертификации № 3

Руководитель органа  
Эксперт

О.В. Полиско  
И.Д. Нахиченко

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

2124555

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № **РОСС CN. AB33. H00055**

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ	<b>Изделия крепежные :металлические анкера т.м. "Tech-KREP"</b> <b>-MF-ø8мм. Ø10мм.</b> <b>-HD-ø6мм.</b> <b>-MAN-ø6мм.</b> <b>-WAM-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø16мм, ø20мм.</b> <b>-DRM-внутренний ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø16мм, ø20мм.</b> <b>-HBM-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø16мм, ø20мм</b> <b>-HNM-ø6.5мм, ø8мм, ø10мм, ø16мм, ø20мм.</b> <b>-HA;</b> <b>-HG;</b> <b>-LAZ-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм</b>	

169000  
731810 000 0

Руководитель органа  
Эксперт

Место изготовления: 169000, 731810, 000 0

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

2124556

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № **РОСС CN. AB33. H00056**

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ	<b>-KP-Изделия крепежные из металла "Tech- KREP"</b> <b>-CTД-ø 3.5мм, ø4.2мм, ø4.8мм, ø 5 мм.</b> <b>-CTM-ø3.5мм, ø4.2мм, ø4.8мм.</b> <b>-CMM-ø3.5мм, ø4.2мм.</b> <b>-CMK-ø3.5мм, ø4.2мм.</b> <b>-CTBJ-ø3.9мм.</b> <b>-SG-ø2.5мм, ø3мм, ø3.5мм, ø4мм, ø4.5мм, ø5мм, ø6мм,</b> <b>-WS-ø3.9мм, ø4.1мм.</b> <b>-GL-ø6мм, ø 7 мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм,</b> <b>-SSP.</b> <b>-KP-ø4.8мм, ø5.5мм, ø6.3мм.</b> <b>-FRS-S-ø7.5мм.</b> <b>-KNF-ø7.5мм.</b> <b>-ZK-ø3.2мм, ø4мм, ø4.8мм.</b> <b>-TR-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø16мм, ø20мм, ø24мм.</b> <b>-TRT.</b> <b>-MUD-ø4мм, ø5мм, ø6мм, ø8мм,</b> <b>-MOLLY-ø4мм, ø5мм, ø6мм, ø8мм</b> <b>-DRIVA SPA.</b> <b>-STS-ø8мм, ø10мм.</b> <b>-SPDK-ø3мм, ø4мм, ø5мм, ø6мм.</b> <b>-BT-Pozy, Ph, Hex, Torx.</b>	

169000  
731810 000 0

Руководитель органа  
Эксперт

Место изготовления: 169000, 731810, 000 0

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

2124557

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № **РОСС CN. AB33. H00057**

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ	<b>Изделия крепежные "Tech-KREP" из полимерных материалов:</b> <b>-SM-ø6мм, ø8мм, ø10мм.</b> <b>-SM-G-ø6мм, ø8мм, ø10мм.</b> <b>ТСНАРРАI-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø14мм.</b> <b>-ZUM-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø14мм.</b> <b>-KRHP-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø14мм.</b> <b>-KRHS-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø14мм.</b> <b>-KRHZ-ø6мм, ø8мм, ø10мм, ø12мм, ø14мм.</b> <b>-SA;</b> <b>-TNF;</b> <b>-TSX-S- ø8мм, ø10мм.</b> <b>-IZO-ø10мм.</b> <b>-IZM-ø10мм.</b> <b>-IZL-T-ø10мм.</b>	

169000  
731810 000 0

Руководитель органа  
Эксперт

Место изготовления: 169000, 731810, 000 0

О.В. Поленько  
И.Д. Никитенко

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС CN. AB33. H00022  
Срок действия с 22.03.2009 г. по 21.03.2011

1083881

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11AB33  
**ОС ПРОДУКЦИИ** ООО "ПРОМСЕРТ"  
Юридический адрес: 628181, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г.Налась, пр-т Нефтешиков, д.9  
Фактический адрес: 115201, г.Москва, ул. Котляковская, д.8/10, стр.3  
тел. (495) 627-65-73, e-mail: info@psert.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Цепи из оцинкованной стали типов: см.приложение на Бланке № 2124516  
Серийный выпуск по документации производителя

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
Документация производителя

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
"Industrial Fasters Corporation Tech-KREP"  
Адрес: 7TH FLOOR YINXING MANSION, 39 GONG NONG ROAD

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
ООО «ПТО «Тех-КРЕП» ИНН 7723707210  
Адрес: 115280, Москва, ул. Новоситовская, 6/А, стр.1

**НА ОСНОВАНИИ**  
Протокол испытаний № 4-14-03/09 от 22.03.2009, ИЛ ЭТИ О

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Маркировка продукции знаком соответствия производится по системе сертификации № 3 в сопроводительной документации

Руководитель органа  
Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС CN. AB33. H00023  
Срок действия с 22.03.2009 г. по 20.03.2011

1083880

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11AB33  
**ОС ПРОДУКЦИИ** ООО "ПРОМСЕРТ"  
Юридический адрес: 628181, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г.Налась, пр-т Нефтешиков, д.9  
Фактический адрес: 115201, г.Москва, ул. Котляковская, д.8/10, стр.3  
тел. (495) 627-65-73, e-mail: info@psert.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Трос из оцинкованной высокоуглеродистой стали с синтетической сердечниковой типом: см. приложение, Бланк № 2124794  
Серийный выпуск по документации производителя

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
Документация производителя

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
"Industrial Fasters Corporation Tech-KREP"  
Адрес: 7TH FLOOR YINXING MANSION, 39 GONG NONG ROAD

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
ООО «ПТО «Тех-КРЕП» ИНН 7723707210  
Адрес: 115280, Москва, ул. Новоситовская 6/А стр.1  
Телефон/Факс:

**НА ОСНОВАНИИ**  
Протокол испытаний № 5-14-03/09 от 22.03.2009, ИЛ ЭТИ О

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Маркировка продукции знаком соответствия производится по системе сертификации № 3 в сопроводительной документации

Руководитель органа  
Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС CN. AB33. H00034  
Срок действия с 22.04.2009 по 21.04.2012

1083675

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РОСС RU.0001.11AB33  
**ОС ПРОДУКЦИИ** ООО "ПРОМСЕРТ"  
Юридический адрес: 628181, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г.Налась, пр-т Нефтешиков, д.9  
Фактический адрес: 115201, г.Москва, ул. Котляковская, д.8/10, стр.3  
тел. (495) 627-65-73, e-mail: info@psert.ru

**ПРОДУКЦИЯ**  
Высокопрочный болт с шестигранной головкой, полная резьба; шайба шестигранная высокопрочная, шайба плоская оцинкованная, шайба плоская оцинкованная усиленная согласно Приложению № 2124583  
Серийный выпуск

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
Соответствует требованиям: спецификация производителя

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
Industrial Fasters Corporation Tech-KREP  
7TH FLOOR YINXING MANSION, 39 GONG NONG ROAD, NAITONG JIANGSU, CHINA (Kumai)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**  
ООО «ПТО «Тех-КРЕП» ИНН 7723707210  
115280, Москва, ул. Новоситовская 6/А стр.1  
Тел./Факс: (495) 921-24-77

**НА ОСНОВАНИИ**  
Протокол испытаний № 11 от 20.04.2009; ИЦ ГУП "МостройЦНИЛ" № РОСС RU.0001.21CM14

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**  
Маркировка продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50460-92. Место нанесения знака соответствия - в сопроводительной документации

Руководитель органа  
Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2124516

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС СN. АВ33. В00022

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

31 1359

7315821000

Длиннозвенная оцинкованная высокоуглеродистой стали л  
LLC 2, LLC 3, LLC 4, LLC 5, LLC

Короткозвенная цепь из высо  
типов:  
SLC 1.5, SLC 2, SLC 3, SLC 4, SL

Руководитель органа  
Эксперт

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2124794

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС СN. АВ33. В00023

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

7312108109

Трос из оцинкованной высокоуглеродистой стали с  
синтетической сердцевинной типом:  
SWR M1.5, SWR M2, SWR M2.5,  
M5, SWR M6, SWR M6, SWR M6,  
SWR M10

7312109800

Трос из оцинкованной высоко  
синтетической сердцевинной  
SWR PVC M1/2, SWR PVC M1.5/2  
PVC M3/4, SWR PVC M4/5,  
SWR PVC M5/6, SWR PVC M7/8.

Руководитель органа  
Эксперт

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2124583

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС СN. АВ33. Н00034

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

16 9000

Изготовитель: "Industrial Fasters Corporation Tech-KREP"

Продукция:

DIN 934 - M 3, M 5, M 6, M 8, M 10, M 12, M 14, M 16, M 18, M 20

DIN 125 - M 3, M 4, M 5, M 6, M 8, M 10, M 12, M 14, M 16, M 18, M 20, M 24

DIN 933 - M 6, M 8, M 10, M 12

DIN 9021 - M 4, M 5, M 6, M 8, M 10, M 12, M 14, M 16, M 18

Руководитель органа  
Эксперт

О.В. Полещенко  
В.Б. Близнов

**ИЦ МНВ "СибНИИстрой"**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЦ МНВ "СибНИИстрой" \_\_\_\_\_  
М. В. Балахнин  
« 19 » июня 2008 г.

Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU. 0001.21С/Л61  
зарегистрирован в Госреестре  
« 01 » ноября 2005г.  
Действителен до  
« 01 » ноября 2008г.

**М. П.**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 5234 от 19 июня 2008 г.**

Основание для проведения испытаний Решение органа по сертификации  
Наименование продукции Издания крепежные «Тех-КРЕП» из полимерных материалов  
Производитель продукции ООО «Полимерпласт», г. Смоленск  
Дата получения образцов Акт отбора образцов от 09.06.2008 г.  
(наименование, адрес, страна)  
(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об испытываемых образцах Издания крепежные: дюбель-гвоздь полипропиленовый рас-  
порный SM-G 6/40 в количестве 10 шт., SM-G 6/60 в количестве 10 шт., SM-G 6/80 в количе-  
стве 10 шт., SM-L 6/40 в количестве 10 шт., SM-L 6/60 в количестве 10 шт., SM-L 6/80 в ко-  
личестве 10 шт., SM-L 8/60 в количестве 10 шт., SM-L 8/80 в количестве 10 шт., SM-L 8/100 в ко-  
личестве 10 шт., SM-L 8/120 в количестве 10 шт., SM-L 8/140 в количестве 10 шт., SM-L 8/160 в количестве 10 шт., SM-L 8/180 в количестве 10 шт., SM-L 10/100 в количестве 10 шт., SM-L 10/120 в количестве 10 шт., SM-L 10/140 в количестве 10 шт., SM-L 10/160 в количестве 10 шт., дюбель-полнотелый распорный TSX-S 10/100 в количестве 10 шт., TSX-S 10/120 в количестве 10 шт., TSX-S 10/140 в количестве 10 шт., TSX-S 10/160 в количестве 10 шт., TSX-S 10/180 в количестве 10 шт., TSX 10/100 в количестве 10 шт., TSX 10/120 в количестве 10 шт., TSX 10/140 в количестве 10 шт., TSX 10/160 в количестве 10 шт., дюбель полипропиленовый распорный для крепления теплоизоляции с пластмассовым гвоздем IZO 10/80 в количестве 10 шт., IZO 10/90 в количестве 10 шт., IZO 10/100 в количе-  
стве 10 шт., IZO 10/110 в количестве 10 шт., IZO 10/120 в количестве 10 шт., IZO 10/140 в количестве 10 шт., IZO 10/160 в количестве 10 шт., IZO 10/180 в количестве 10 шт., дюбель полипропиленовый IZM 10/90 в количестве 10 шт., IZM 10/100 в количестве 10 шт., IZM 10/120 в количестве 10 шт., IZM 10/140 в количестве 10 шт., IZM 10/160 в количестве 10 шт., IZM 10/180 в количестве 10 шт., IZM 10/200 в количестве 10 шт., IZM 10/220 в количестве 10 шт., IZM 10/240 в количестве 10 шт., IZM 10/260 в количестве 10 шт., IZM 10/280 в количестве 10 шт., IZM 10/300 в количестве 10 шт.

(количество, характерные особенности)

Регистрационные данные ИП № 2457/2 от 18.06.2008 г.  
(номер регистрации и маркировка)

Методика испытаний ТУ 1699-001-14664-502-2006  
(номер ТУ, наименование метода испытаний)

Дата испытаний образцов 18.06.2008-19.06.2008 г.  
(даты проведения испытаний)

Результаты испытаний приведены в прилагаемых приложениях (таблицах)

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Издания крепежные «Тех-КРЕП» и изделия ООО «Техкрепеж», г. Москва соответствуют тр

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЦ МНВ "СибНИИстрой" \_\_\_\_\_  
М. В. Балахнин  
« 19 » июня 2008 г.

**М. П.**